

PRECITOOLS
ABKANTWERKZEUGE
TW SYSTEM LINIE

Version 1.000 2023 WEB DE



Katalogstruktur

Über uns	03
Produktion	04
TW System Linie	05
Übersicht über das Werkzeugsystem	06
Übersicht über Segmentierungssätze	07
Übersicht über die Stempelarten	08
TW-System Linie Stempel	10
TW-System-Linie Stempel mit Einsätzen	22
Matrizen TW Professional 86° / 84°	23
Matrizen TW Professional 80° / 60°	24
Matrizen TW Professional 30°	25
Matrizen TW Economy H=150	26
Matrizen WLT Professional	27
Matrizen BST Economy 88° / 85°	28
Matrizen BST Economy 80° / 60°	29
Matrizen BST Economy 30°	30
Radiuswerkzeuge Economy	31
Zudrück-Lösungen	33
Z-Biegen-Lösungen	35
Adapter	36



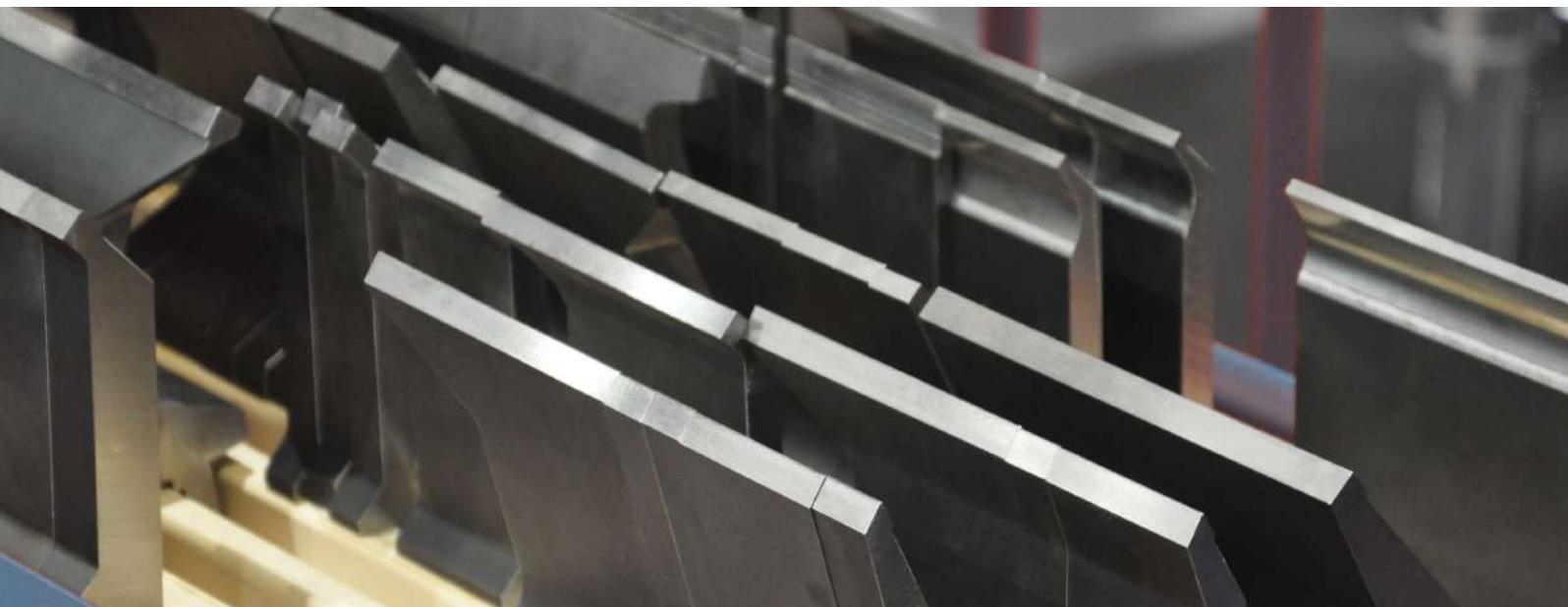
Über uns

PRECITOOLS ist ein professioneller Industrielieferer von Abkantwerkzeugen (Biegewerkzeugen) für verschiedene Abkantpresse-Modelle und Hersteller. Wir sind in der Lage, Standard- oder Spezialtypen von Biegewerkzeugen (Stempel und Matrizen, Zudrückwerkzeuge, Stempelhalter, Matrizenhalter, Adapter, Matrizeneinsätze, Radiuswerkzeuge usw.) für die Hauptklemmsysteme von Abkantpressen anzubieten, einschließlich des Zubehörs. Wir können eine große Auswahl an Standard-Werkzeuggeometrien liefern oder auf Kundenwunsch spezielle Werkzeuge anfertigen, auch mit einer Länge von 6000-8000 mm in einem Stück, zusammen mit spezialisiertem technischem Kundensupport für jede Biegeanwendung an Abkantpressen.

Zusätzlich zu den Standardpositionen verfügen wir über gute Kenntnisse und Erfahrung in der Biegetechnologie, was es uns ermöglicht, unseren Kunden selbst in Standard-, Spezial- oder gemischten Konfigurationen die fortschrittlichsten und effektivsten Lösungen anzubieten.

Unser Ziel ist es, freundliche und professionelle Kooperationsbeziehungen anzustreben, um die Zufriedenheit unserer Kunden sowohl in technischer als auch in kundenspezifischer Hinsicht zu gewährleisten. Heute ist PRECITOOLS weltweit tätig, mit direktem Vertrieb, autorisierten professionellen Händlern und Partnern in der Europäischen Union und auf anderen Märkten.

Die Verfügbarkeit der gängigsten Positionen auf Lager ermöglicht es uns, Lieferungen innerhalb von 24 / 48 oder 72 Stunden anzubieten, so dass unsere Kunden die Werkzeuge in kürzester Zeit erhalten können. Darüber hinaus bemühen wir uns, alle Projekte zu prüfen und die Möglichkeit zu bieten, Standardwerkzeuge mit kurzen Lieferzeiten und kostengünstigeren Preisen anzubieten. Dank der Partnerschaft mit führenden italienischen und internationalen Transportunternehmen sind wir in der Lage, Lieferungen innerhalb der Europäischen Union schnell und zu angemessenen Preisen an jeden Ort durchzuführen.





Produktion



Wir können bestätigen, dass unsere Abkantwerkzeuge unter Verwendung professioneller CNC-Maschinen mit hohen Qualitätsstandards hergestellt werden. Dabei werden italienische Rohstoffe verwendet, um die höchste Präzision und Toleranz für eine langfristige Nutzung unserer Produkte zu gewährleisten. "Made in Italy" steht für beste Qualität, und italienische Abkantwerkzeuge gehören heute zu den leistungsstärksten Produkten, die weltweit in verschiedenen Industrien akzeptiert werden.

Die große Auswahl an Standardteilen, die mit den Produkten unserer Wettbewerber gleichwertig sind, ermöglicht es uns, verschiedene Lösungen und Geometrien anzubieten, selbst mit Standardwerkzeugen, um eine hohe Qualität bei verschiedenen Biegevorgängen, auch mit komplexen Formkonfigurationen, zu gewährleisten. Unsere Kunden haben die Möglichkeit, italienische Werkzeuge auch im Vergleich zu anderen Marken und Ländern zu wählen, dank vernünftiger und wettbewerbsfähiger Preisgestaltung, einschließlich saisonaler Rabattangebote.

Unsere Abkantwerkzeuge durchlaufen einen Induktionshärteprozess, um maximalen Schutz und Härte in den Arbeitsbereichen zu gewährleisten, in denen das Werkzeug während des Biegeprozesses mit dem Werkstück in Kontakt kommt. Die standardmäßige angegebene Härte beträgt 55-60 HRC bei einer Tiefe von 3-4 mm. Wir verwenden hochwertige lokale Materialien, die den besten metallurgischen Standards und Bedingungen entsprechen.

Bei der Projektbearbeitung gibt es viele Gründe, warum standardmäßige Abkantwerkzeuge nicht ausreichen, um das Teil herzustellen. Manchmal reicht es aus, den Radius zu ändern, manchmal müssen Werkzeuge mit speziellen Längen angeboten werden, und manchmal ist es erforderlich, eine neue Werkzeuggeometrie vorzubereiten. Jedes Projekt entsteht aus einer Idee und muss letztendlich als vollständiges Arbeitswerkzeug geliefert werden, um den Biegevorgang durchzuführen.

Wir sind bereit, Lösungen gemäß unserer Erfahrung zu einem angemessenen Preis anzubieten und die Möglichkeit zur Biegung mit einer Software-Simulation zu überprüfen. Jede Zeichnung kann vom Kunden überprüft und modifiziert werden, wobei das Material ausgewählt werden kann.

Neben den Matrizen bieten wir auch spezielle Multi-V-Biegewerkzeuge und individuelle Adapter für Ihre Abkantpresse an. Wir haben verschiedene Lösungen für spezielle Biege-, Stanzen-, Zudrück-, Tiefbiege-Werkzeuge usw.



TW System Linie

Wir bieten eine umfangreiche Auswahl an Standard-Abkantwerkzeugen für das Precitools TW-System an. TW ist das Hauptwerkzeugsystem, das mit Abkantpressen wie Trumpf, Safan, modernen Prima Power und vielen anderen verwendet wird und als optionales Werkzeugsystem auf vielen Abkantpressen eingesetzt wird. Die Vorteile liegen in langlebigen Werkzeugen mit hochfesten Materialien, großen Höhen zur Vermeidung von Kollisionen sowie der Möglichkeit des Frontladevorgangs und der Spiegelpositionierung. In den letzten Jahren konnten sie optional auch für Amada-Abkantpressen (Typ AMTS) bestellt werden.

Unterstützte Haupthersteller:

Abkantwerkzeuge für Maschinen der folgenden Hersteller: Amada (AMTS-Typ), Bystronic-Hammerle, Durma, EHT, Finn-Power, Jordi, Gizelis, LVD, Trumpf, Prima Power, RICO PRCN, Safan-Darley, STR, Ursviken, usw. Abkantpressen, die mit anderen Werkzeugsystemen ausgestattet sind, können mit TW-Stempeln und Matrizen über Spannadapter arbeiten.

Austauschbarkeit:

Alle Haupt-Stempel und Matrizen der TW-Linie "Professional Standard" entsprechen zu 100% der Hauptgeometrie des Systems und können sogar zusammen mit den Stempeln oder Matrizen anderer Hersteller verwendet werden.

TW-Linien-Matrizen sind austauschbar mit der BST-Linie (für Beyeler-Bystronic-typische Abkantpressen) und haben eine 100%ig identische Klemmleisten-Konfiguration. Einige Stempel und Matrizen entsprechen den Originalproduktionsprogrammen mit vollständiger Übereinstimmung.

Werkzeuge aus anderen Systemen können über spezielle Adapter verwendet werden.

Produktionsprogramm:

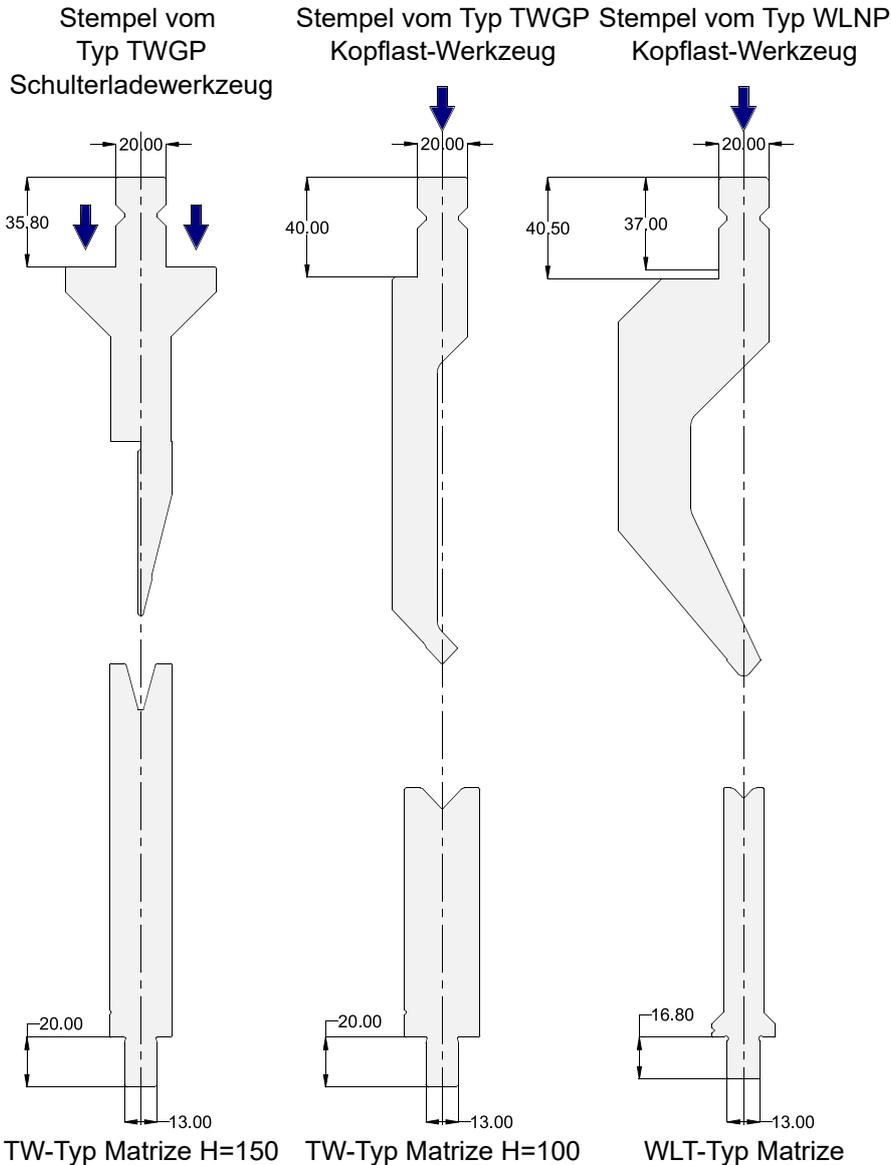
- ✦ 86° Stempel / Oberwerkzeuge TWGP- und WLNP- Typen (allgemeine und Schwanenhalstypen - gooseneck)
- ✦ 80° Stempel / Oberwerkzeuge TWGP- und WLNP- Typen (allgemeine und Schwanenhalstypen - gooseneck)
- ✦ 60° Stempel / Oberwerkzeuge TWGP- und WLNP- Typen (allgemeine und Schwanenhalstypen - gooseneck)
- ✦ 28° Stempel / Oberwerkzeuge TWGP- und WLNP- Typen (gerade und acute-spitze Typen)
- ✦ 26° Stempel / Oberwerkzeuge TWGP- types (acute-spitze Typen)
- ✦ Halter mit Radiuseinsätzen bis R50
- ✦ Standard 1V H=100 Matrizen / Unterwerkzeuge 86° / 84° / 80° / 60° / 30° till V120 (TW Professional)
- ✦ Standard 1V H=100 Matrizen / Unterwerkzeuge 86° / 80° / 30° till V100 (TW Economy)
- ✦ Standard 1V H=100 Matrizen / Unterwerkzeuge 30° with R3 (TW Professional)
- ✦ Standard 1V H=150 Matrizen / Unterwerkzeuge 86° / 30° (TW Economy)
- ✦ Standard 1V H=100 Matrizen / Unterwerkzeuge 86° / 80° / 30° till V24 (WLT Professional)
- ✦ Standard 1V H=55 Matrizen / Unterwerkzeuge 86° / 30° till V20 (WLT Professional)
- ✦ Standard 1V H=55 Matrizen / Unterwerkzeuge 88° / 30° till V60 (BST line)
- ✦ Zudrückwerkzeuge 24° / 28°
- ✦ Halter mit Einsätzen für Z-Biegungen
- ✦ Adaptern

Längen und segmentierte Sets entsprechend der Beschreibung des Codes sind verfügbar.

Nicht standardmäßige Geometrien, Produktion gemäß den Codes und Geometrien anderer Hersteller sowie spezielle Lösungen sind auf Anfrage mit vollständiger Anpassung erhältlich.



Übersicht über das Werkzeugsystem



Knöpfe/Sicherheitsklicks

Teile mit einem Gewicht von weniger als 12,5 kg (in der Regel alle Stempel mit geringer Höhe und kleine Abschnitte bis zu 100 mm) sind standardmäßig mit Knöpfen ausgestattet und im Preis inbegriffen. Die Anzahl der Knöpfe beträgt 1 für Stempel bis zu 100 mm und 2 für Stempel, die länger als 100 mm sind. Die Knöpfe sind abnehmbare Elemente und können vom Bediener bei Problemen oder Federabnutzung problemlos ausgetauscht werden. Die Länge des Knopfes richtet sich nach der Geometrie des Stempels und kann nicht durch einen Stempel mit einer anderen Geometrie und Breite ersetzt werden.

Optional kann jeder Stempel mit nur Stiften für seitliche Belastung und standardmäßig für alle Teile über 12,5 kg bestellt werden.

Stempel mit reduziertem Gewicht

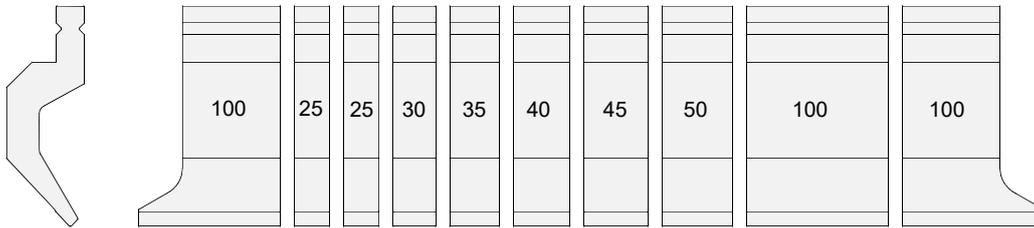
Eine zusätzliche Fräsung zur Gewichtsreduzierung des Stempels ist auf Anfrage und individuelle Anpassung möglich. Die Gewichtsreduzierung erfolgt, um die Möglichkeit zu haben, die Knöpfe auch bei schwereren Stempeln zu installieren und dem Bediener beim Werkzeugwechsel beim Biegen von dünnen Materialien zu helfen. Diese Option steht nur für das Biegen von dünnen Materialien zur Verfügung, da sie die verfügbare Tonnage des gesamten Werkzeugs beeinflusst.



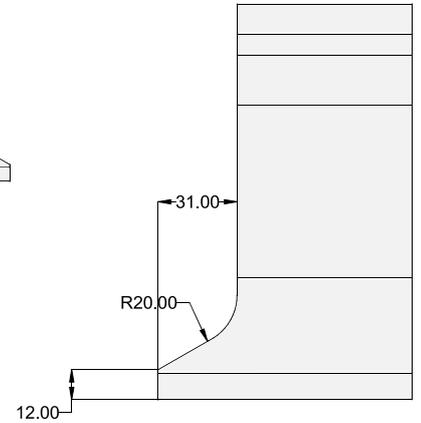


Übersicht über Segmentierungssätze:

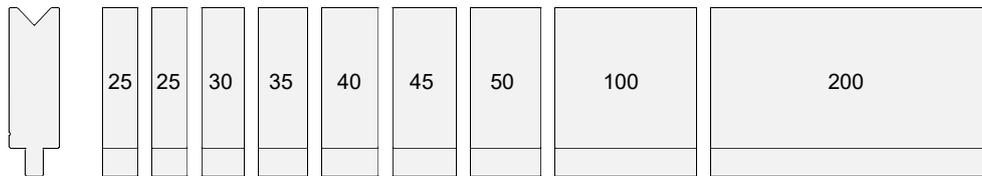
TWGP-Stempelsegmentierung L=550 mm gesamt:



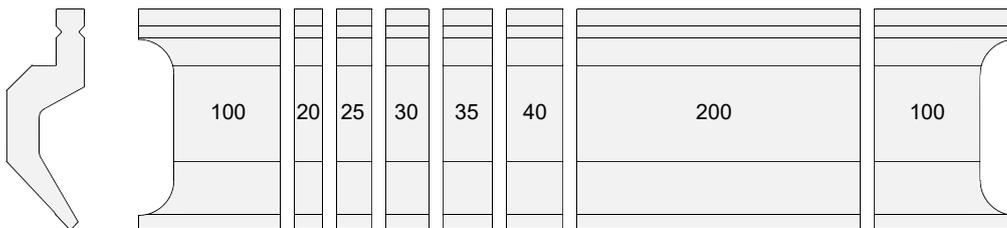
Horn vom Typ TWGP:



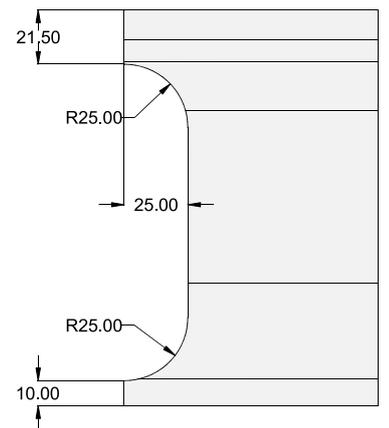
TW Professional / TW Economy -Matrizensegmentierung L=550 mm gesamt:



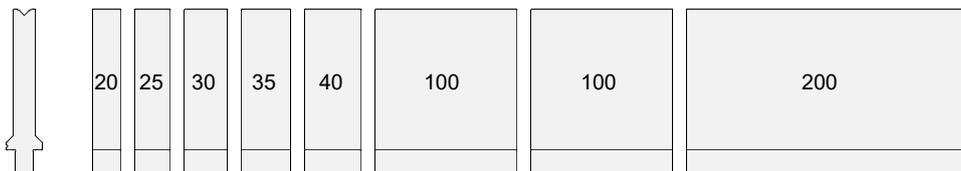
WLNP-Stempelsegmentierung L=550 mm gesamt:



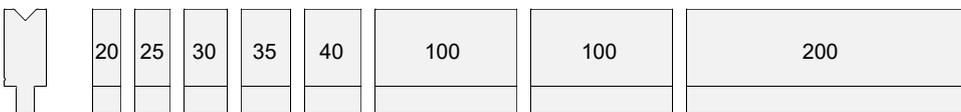
Horn vom Typ WLNP:



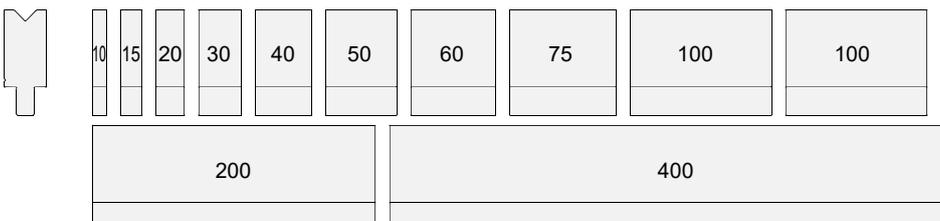
WLT Professional -Matrizensegmentierung L=550 mm gesamt:



Matrizensegmentierung BST-Typ L=550 mm gesamt:



Matrizensegmentierung BST-Typ L=1100 mm gesamt:

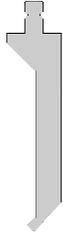
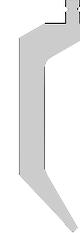
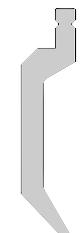
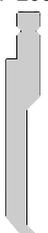
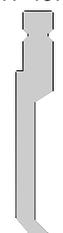
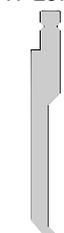
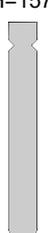
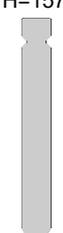
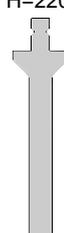


Spezialzuschnitt möglich

Für zusätzliche Anfragen sind wir in der Lage, den Schnitt gemäß Ihren Spezifikationen durchzuführen oder die Hörner entsprechend Ihrer Geometrie zu fräsen. Der Schnitt wird bei Standardstücken entsprechend der gewünschten Länge + Reststück durchgeführt. Knöpfe (Sicherungsklicks) sind als Standard für segmentierte Stempelsätze enthalten.



Übersicht über die Stempelarten

	Allgemeine Stempel			Stempel - Schwanenhalstypen		
86°	TWGP-003 H=195 	TWGP-020 H=220 	TWGP-006 H=157 	TWGP-001 H=220 	TWGP-002 H=195 	TWGP-008 H=300 
	TWGP-007 H=195 			TWGP-009 H=200 	WLNP-001 H=237 	TWGP-005 H=157 
				WLNP-002 H=200 		
80°	WLNP-003 H=200 	WLNP-004 H=157 	WLNP-005 H=237 	TWGP-010 H=177 	WLNP-006 H=237 	WLNP-007 H=200 
60°	TWGP-011 H=157 	WLNP-008 H=157 	TWGP-004 H=220 	TWGP-012 H=195 		



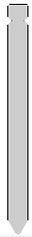
Übersicht über die Stempelarten

Allgemeine Stempel

60°

WLNP-009

H=237



WLNP-010

H=200



Acute-spitze Typen Stempel

28°

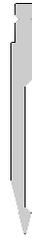
TWGP-015

H=195



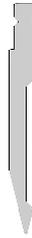
WLNP-011

H=237



WLNP-012

H=200



TWGP-018

H=157



WLNP-013

H=135



TWGP-014

H=220



TWGP-016

H=195



26°

TWGP-019

H=195



Zudrück- / Flachdrückstempel

TWGP-013

H=240



TWGP-017

H=140





Stempel TWGP-001

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,0	220	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 67,2 kg/m

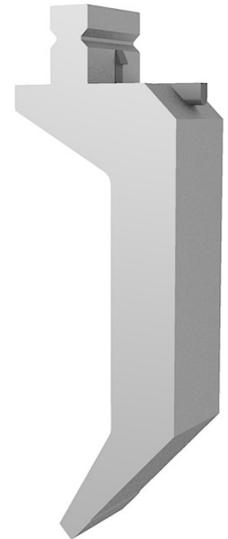
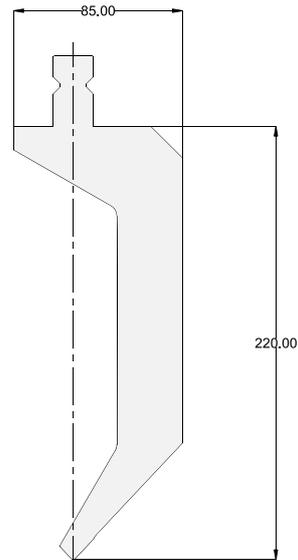
Schulterladewerkzeug

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-002

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	0,8	195	40 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 300 mm Stück erhältlich

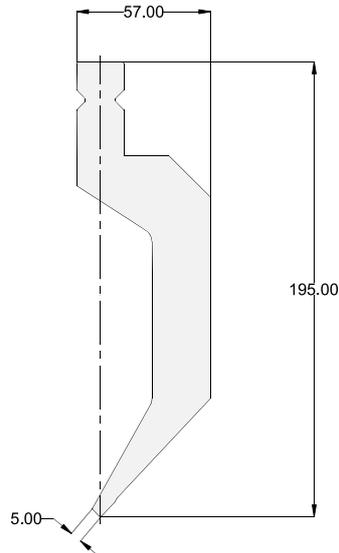
Ca. Gewicht 36,8 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-003

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	0,6	195	30 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich

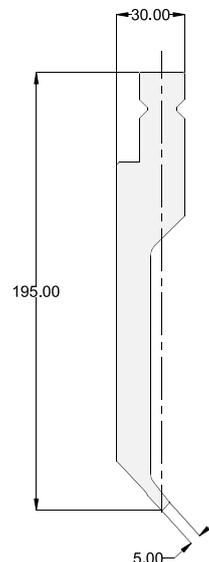
Ca. Gewicht 26,6 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz





Stempel TWGP-020

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,0	220	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

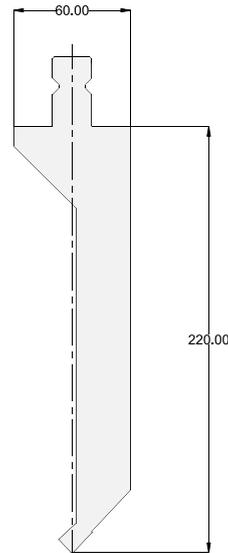
Ca. Gewicht 57,0 kg/m

Schulterladewerkzeug

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-006

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,0	157	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich

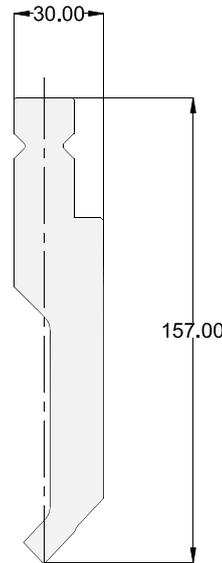
Ca. Gewicht 24,2 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-007

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	0,8	195	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 300 mm Stück erhältlich

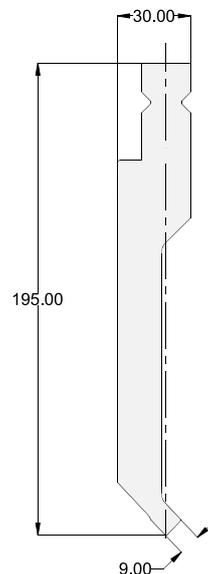
Ca. Gewicht 30,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz





Stempel TWGP-008

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,0	300	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 100 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 98,0 kg/m

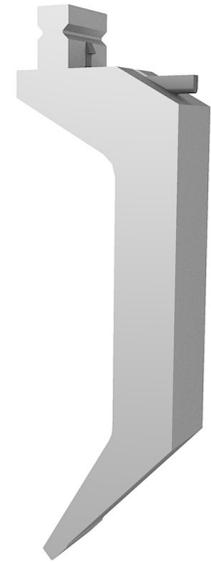
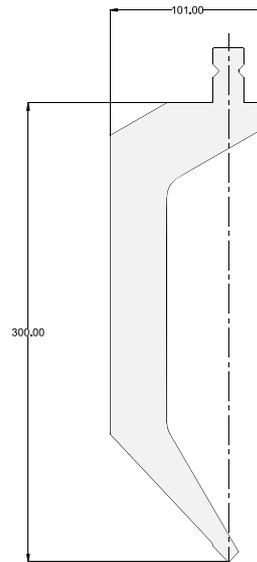
Schulterladewerkzeug

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-009

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,5	200	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

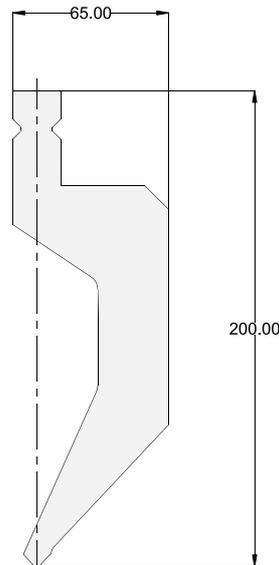
Ca. Gewicht 47,2 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel WLNP-001

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,0	237	65 t/m

Werkstoff 42CrMo4

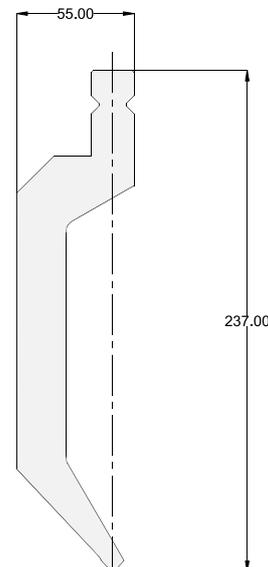
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 43,5 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



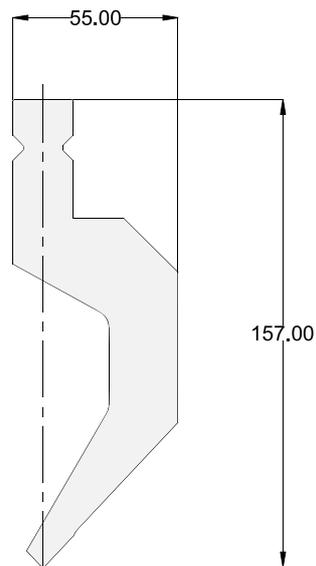


Stempel TWGP-005

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,0	157	70 t/m

Werkstoff 42CrMo4
Knöpfe bis zu 300 mm Stück erhältlich
Ca. Gewicht 29,2 kg/m

Verfügbare Stücklängen:
25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm
100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 - 515(Nur WLNP) mm
550 mm Standard-Schnittsatz
550 mm WLNP-Typ Schnittsatz

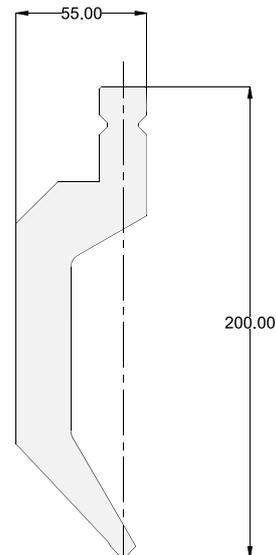


Stempel WLNP-002

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
86°	1,0	200	65 t/m

Werkstoff 42CrMo4
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich
Ca. Gewicht 38,2 kg/m

Verfügbare Stücklängen:
100 - 200 - 515 mm
550 mm WLNP-Typ Schnittsatz





Stempel TWGP-010

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
80°	0,5	177	40 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 300 mm Stück erhältlich

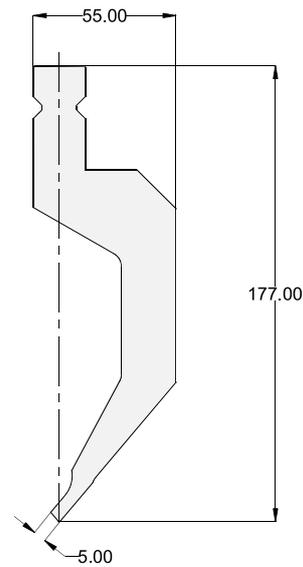
Ca. Gewicht 30,8 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel WLNP-003

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
80°	1,0	200	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

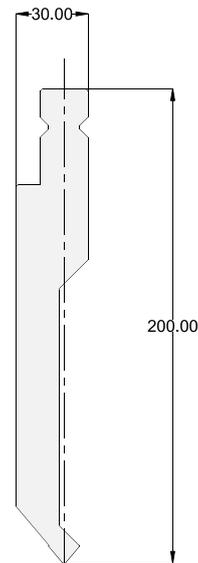
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 31,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



Stempel WLNP-004

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
80°	1,0	157	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4

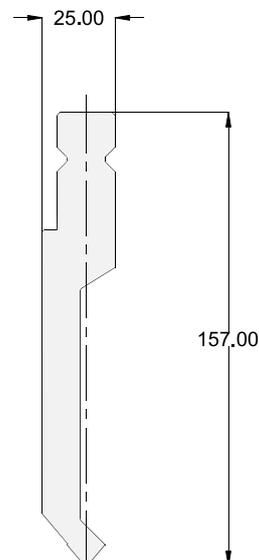
Knöpfe bis zu 515 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 19,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



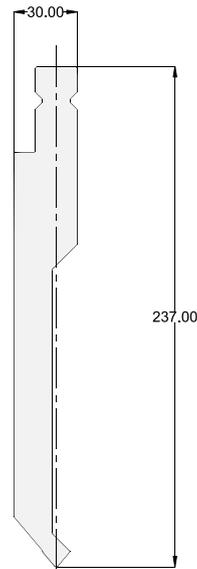


Stempel WLNP-005

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
80°	1,0	237	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich
Ca. Gewicht 37,5 kg/m

Verfügbare Stücklängen:
100 - 200 - 515 mm
550 mm WLNP-Typ Schnittsatz

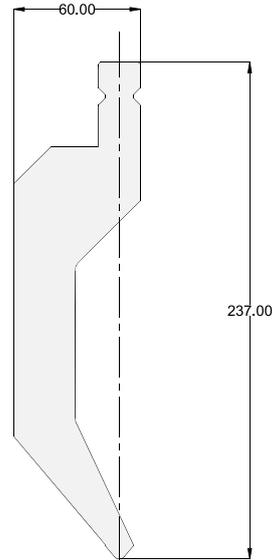


Stempel WLNP-006

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
80°	3,0	237	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich
Ca. Gewicht 56,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:
100 - 200 - 515 mm
550 mm WLNP-Typ Schnittsatz

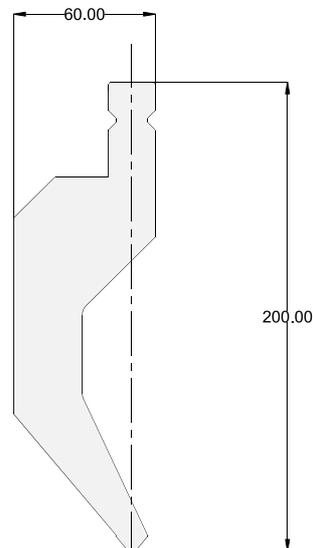


Stempel WLNP-007

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
80°	3,0	200	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich
Ca. Gewicht 48,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:
100 - 200 - 515 mm
550 mm WLNP-Typ Schnittsatz





Stempel TWGP-011

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
60°	4,0	157	180 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich

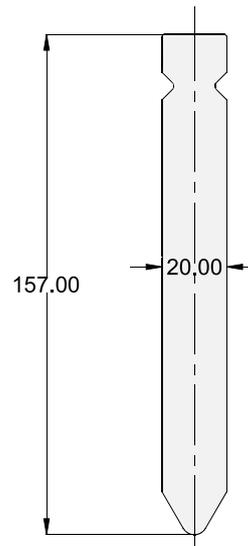
Ca. Gewicht 23,6 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel WLNP-008

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
60°	3,0	157	160 t/m

Werkstoff 42CrMo4

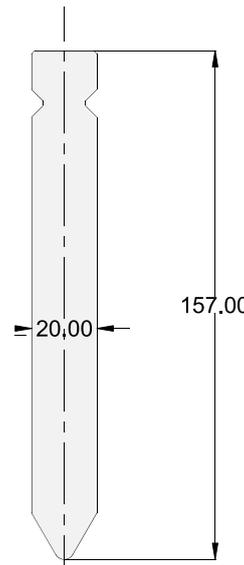
Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 24,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



Stempel TWGP-012

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
60°	0,8	195	40 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 300 mm Stück erhältlich

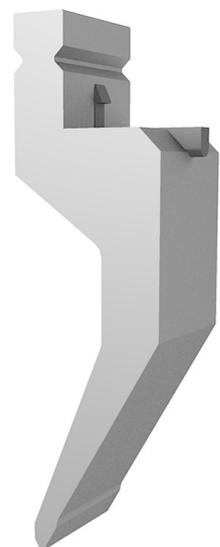
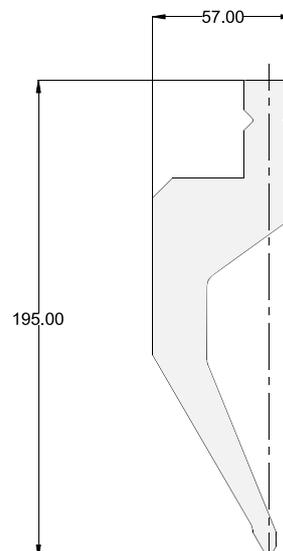
Ca. Gewicht 34,8 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz





Stempel TWGP-004

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
60°	4,0	220	250 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 52,1 kg/m

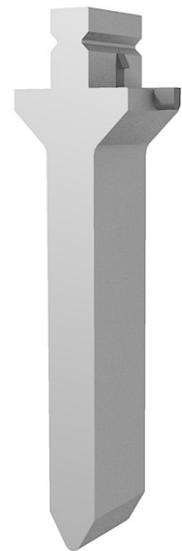
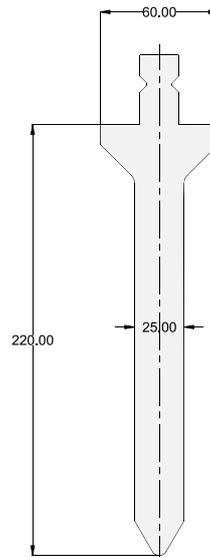
Schulterladewerkzeug

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel WLNP-009

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
60°	3,0	237	160 t/m

Werkstoff 42CrMo4

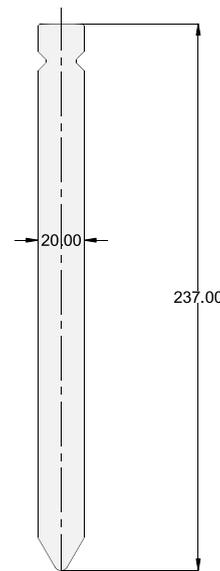
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 37,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



Stempel WLNP-010

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
60°	3,0	200	160 t/m

Werkstoff 42CrMo4

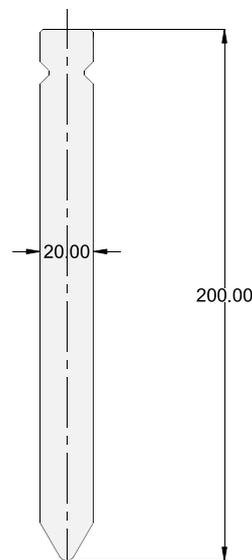
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 31,8 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz





Stempel TWGP-015

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	195	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich

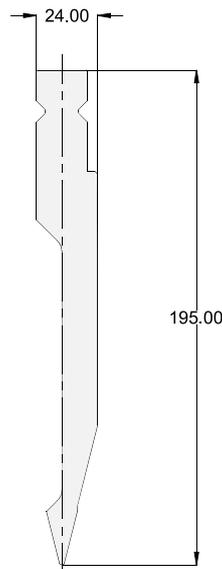
Ca. Gewicht 23,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel WLNP-011

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	237	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

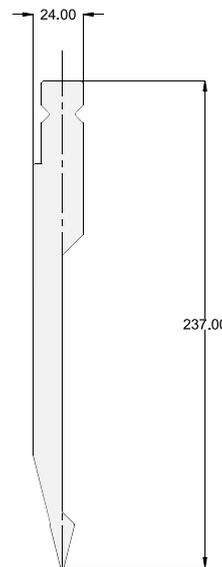
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 28,5 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



Stempel WLNP-012

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	200	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

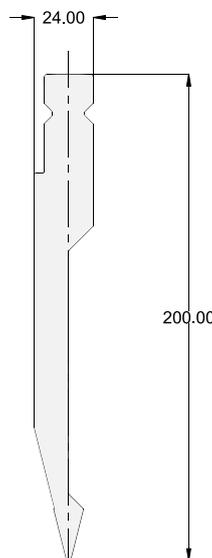
Knöpfe bis zu 515 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 24,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz





Stempel TWGP-014

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	220	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

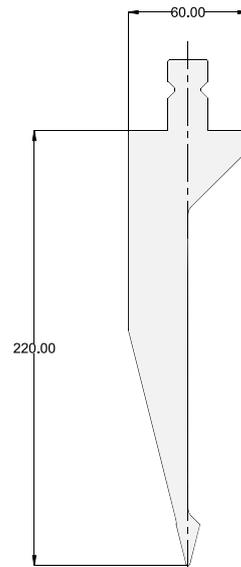
Ca. Gewicht 50,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-018

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	157	80 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 20,0 kg/m

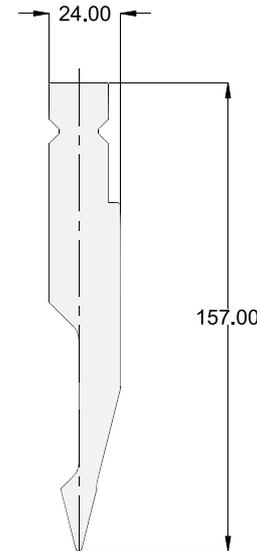
Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 - 515(WLN) mm

550 mm Standard-Schnittsatz

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



Stempel WLNP-013

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	135	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4

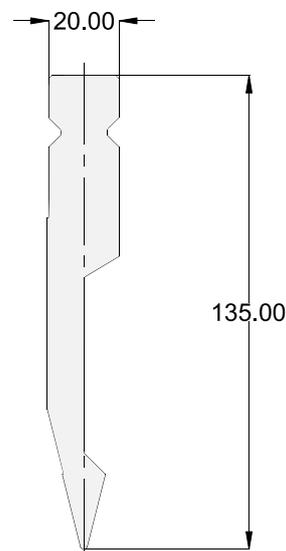
Knöpfe bis zu 515 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 24,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz





Stempel TWGP-013

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	240	40 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 47,6 kg/m

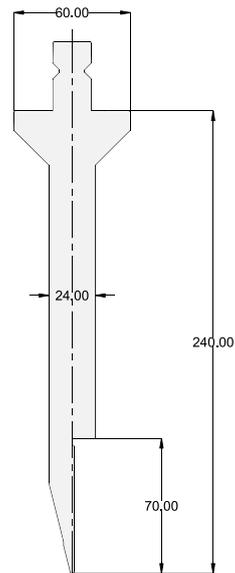
Schulterladewerkzeug

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-017

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	1,0	140	40 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 300 mm Stück erhältlich

Ca. Gewicht 28,8 kg/m

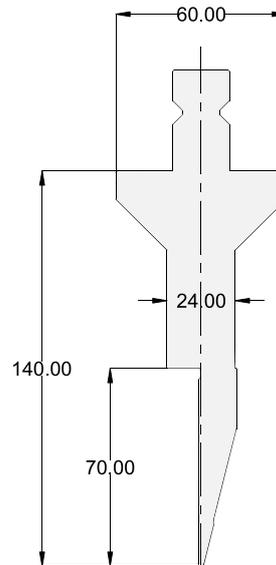
Schulterladewerkzeug

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Stempel TWGP-016

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
28°	3,0	195	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 300 mm Stück erhältlich

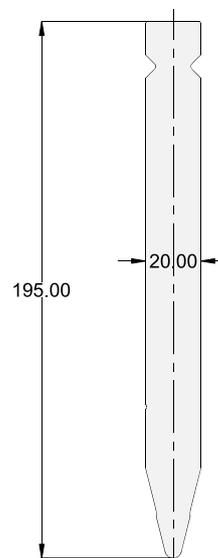
Ca. Gewicht 28,2 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz





Stempel TWGP-019

Winkel	Radius	Höhe	Tonnage
26°	0,8	195	100 t/m

Werkstoff 42CrMo4

Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich

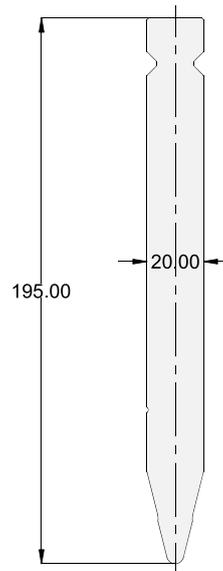
Ca. Gewicht 27,0 kg/m

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

100 hornL - 100 hornR - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz





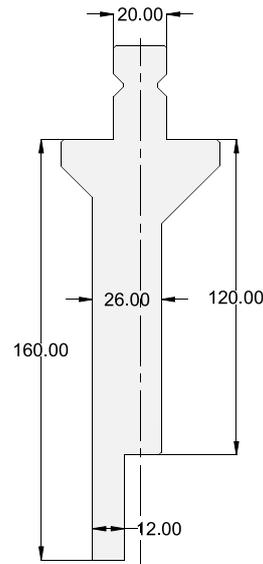
Klingenhalter TWRI-001

Verwenden	Höhe	Tonnage
TWRI-003 Klingen	120	100 t/m

Werkstoff 1.2312 vergütet
Knöpfe bis zu 200 mm Stück erhältlich
Ca. Gewicht 39,2 kg/m

Schulterladewerkzeug

Verfügbare Stücklängen:
100 - 200 - 300 - 500 mm
550 mm Standard-Schnittsatz

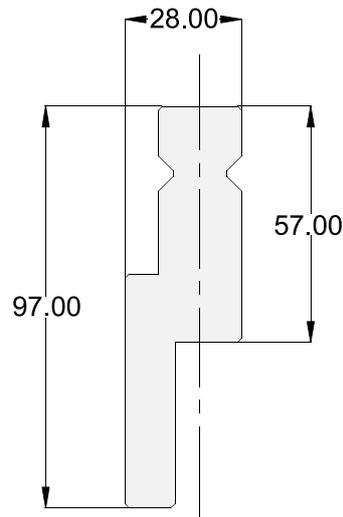


Klingenhalter TWRI-002

Verwenden	Höhe	Tonnage
TWRI-003 Klingen	97	100 t/m

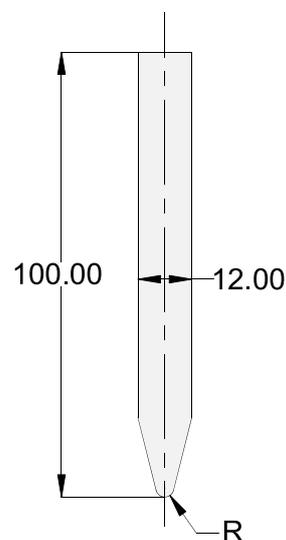
Werkstoff 1.2312 vergütet
Knöpfe bis zu 500 mm Stück erhältlich
Ca. Gewicht 13,4 kg/m

Verfügbare Stücklängen:
100 - 200 - 300 - 500 mm
550 mm Standard-Schnittsatz

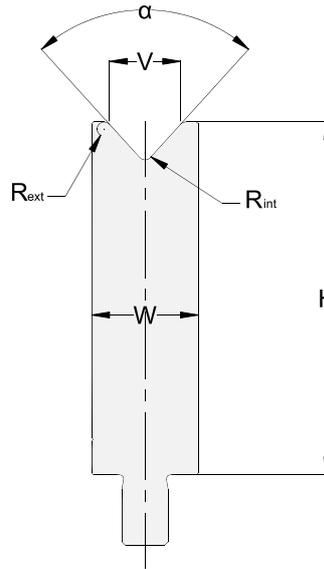


Klingen TWRI-003

Art.	Winkel	Radius	Gewicht
TWRI-003 8610	86°	1,0	9,1 kg/m
TWRI-003 8410	84°	1,0	9,1 kg/m
TWRI-003 2805	28°	0,5	9,0 kg/m
TWRI-003 2810	28°	1,0	9,0 kg/m
TWRI-003 2820	28°	2,0	9,0 kg/m
TWRI-003 2830	28°	3,0	9,1 kg/m
TWRI-003 2840	28°	4,0	9,1 kg/m
TWRI-003 2850	28°	5,0	9,2 kg/m
TWRI-003 2860	28°	6,0	9,2 kg/m



Werkstoff 1.2312 vergütet
Zur Verwendung mit den Haltern TWRI-001 oder TWRI-002
Verfügbare Stücklängen: 100 - 200 - 300 - 500 mm 550 mm Standard-Schnittsatz



Klassische Matrizen TW Professional

86°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-010 8606	6	20	100	0,6 ^{ext} / 0,6 ^{int}	100 t/m	17,4 kg/m
TSD-010 8608	8	20	100	0,8 ^{ext} / 0,8 ^{int}	100 t/m	17,4 kg/m
TSD-010 8610	10	20	100	1,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	100 t/m	17,4 kg/m
TSD-010 8612	12	25	100	1,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	100 t/m	20,4 kg/m
TSD-010 8616	16	30	100	1,6 ^{ext} / 1,6 ^{int}	100 t/m	25,0 kg/m
TSD-010 8620	20	30	100	2,0 ^{ext} / 2,0 ^{int}	100 t/m	25,0 kg/m
TSD-010 8624	24	35	100	2,5 ^{ext} / 2,5 ^{int}	100 t/m	28,0 kg/m
TSD-010 8630	30	45	100	3,0 ^{ext} / 3,0 ^{int}	100 t/m	35,0 kg/m
TSD-010 8640	40	55	100	3,0 ^{ext} / 3,0 ^{int}	120 t/m	40,0 kg/m
TSD-010 8650	50	75	100	3,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	150 t/m	55,0 kg/m

84°

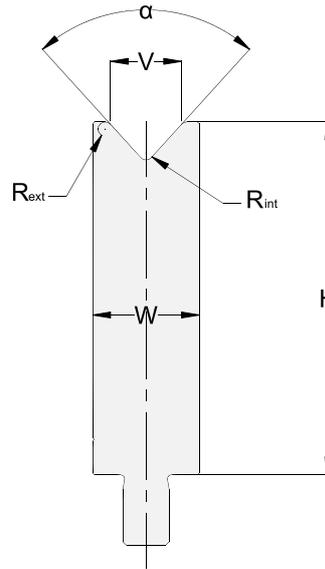
Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-010 8406	6	20	100	0,6 ^{ext} / 0,6 ^{int}	100 t/m	17,4 kg/m
TSD-010 8408	8	20	100	0,8 ^{ext} / 0,8 ^{int}	100 t/m	17,4 kg/m
TSD-010 8410	10	20	100	1,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	100 t/m	17,4 kg/m
TSD-010 8412	12	25	100	1,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	100 t/m	20,4 kg/m
TSD-010 8414	14	20/25	100	1,6 ^{ext} / 1,6 ^{int}	90 t/m	17,6 kg/m
TSD-010 8416	16	30	100	1,6 ^{ext} / 1,6 ^{int}	100 t/m	25,0 kg/m
TSD-010 8420	20	30	100	2,0 ^{ext} / 2,0 ^{int}	100 t/m	25,0 kg/m

Werkstoff 42CrMo4

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Klassische Matrizen TW Professional

80°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-010 8024	24	35	100	2,5 ^{ext} / 2,5 ^{int}	100 t/m	28,0 kg/m
TSD-010 8030	30	45	100	5,0 ^{ext} / 3,0 ^{int}	120 t/m	35,0 kg/m
TSD-010 8040	40	55	100	5,0 ^{ext} / 3,0 ^{int}	150 t/m	41,2 kg/m
TSD-010 8050	50	65	100	5,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	150 t/m	46,0 kg/m

Werkstoff 42CrMo4

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 - 200 - 300 - 500 mm

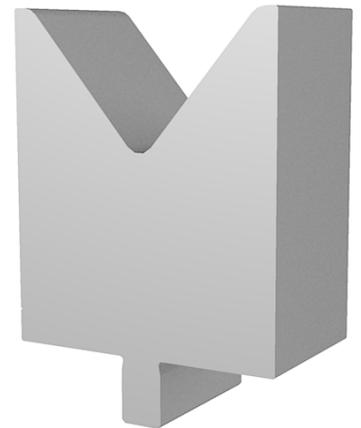
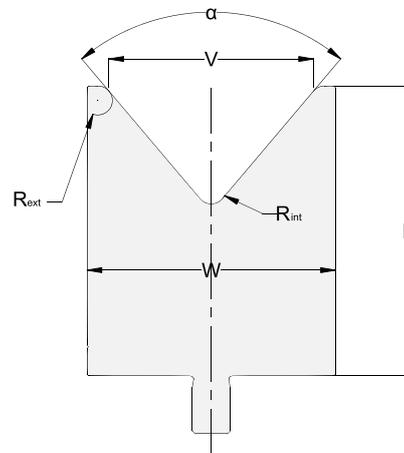
550 mm Standard-Schnittsatz

TSD-010 8070, TSD-010 8080

- nur bis 300 mm massiv

TSD-010 8090, TSD-011 8010, TSD-011 6012

- nur bis 200 mm massiv



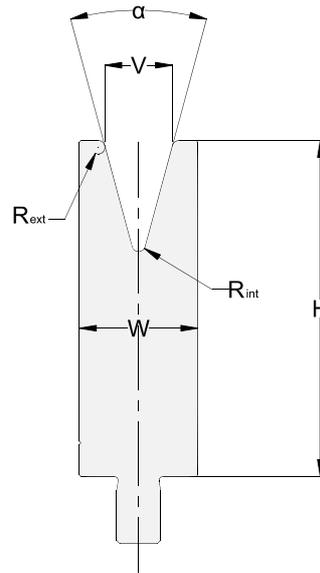
Schwerlastmatrizen TW Professional

80°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-010 8060	60	75	100	5,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	150 t/m	52,0 kg/m
TSD-010 8070	70	85	100	5,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	150 t/m	56,0 kg/m
TSD-010 8080	80	80	100	5,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	150 t/m	64,0 kg/m
TSD-010 8090	90	110	120	8,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	150 t/m	85,0 kg/m
TSD-011 8010	100	120	120	8,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	150 t/m	89,0 kg/m

60°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-011 6012	120	145	120	8,0 ^{ext} / 8,0 ^{int}	160 t/m	91,0 kg/m



Klassische Matrizen TW Professional

30°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-010 3006	6	20	100	0,6 ^{ext} / 0,6 ^{int}	60 t/m	17,4 kg/m
TSD-010 3008	8	20	100	1,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	50 t/m	17,2 kg/m
TSD-010 3010	10	20	100	1,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	50 t/m	17,2 kg/m
TSD-010 3012	12	25	100	1,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	56 t/m	20,4 kg/m
TSD-010 3016	16	30	100	1,6 ^{ext} / 1,6 ^{int}	68 t/m	23,6 kg/m
TSD-010 3020	20	35	100	2,0 ^{ext} / 2,0 ^{int}	50 t/m	26,0 kg/m
TSD-010 3024	24	40	100	2,5 ^{ext} / 2,5 ^{int}	55 t/m	29,0 kg/m
TSD-010 3030	30	55	100	3,0 ^{ext} / 3,0 ^{int}	85 t/m	38,0 kg/m
TSD-010 3040	40	60	100	5,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	73 t/m	37,0 kg/m
TSD-010 3050	50	75	100	5,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	100 t/m	46,0 kg/m

30°R3

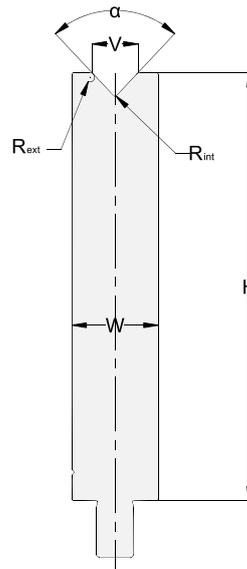
Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-01R 3006	6	20	100	3,0 ^{ext} / 0,6 ^{int}	45 t/m	17,4 kg/m
TSD-01R 3008	8	20	100	3,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	40 t/m	17,2 kg/m
TSD-01R 3010	10	20	100	3,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	30 t/m	17,2 kg/m
TSD-01R 3012	12	25	100	3,0 ^{ext} / 2,0 ^{int}	40 t/m	20,4 kg/m
TSD-01R 3016	16	30	100	3,0 ^{ext} / 1,6 ^{int}	40 t/m	23,6 kg/m

Werkstoff 42CrMo4

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz



Klassische Matrizen TW Economy

86°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-005 8606	6	20	150	0,6 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	26,0 kg/m
TSD-005 8608	8	20	150	0,8 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	26,0 kg/m
TSD-005 8610	10	20	150	1,0 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	26,0 kg/m
TSD-005 8612	12	25	150	1,0 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	32,0 kg/m
TSD-005 8616	16	30	150	1,6 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	36,0 kg/m
TSD-005 8620	20	30	150	2,0 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	36,0 kg/m
TSD-005 8624	24	35	150	2,5 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	36,0 kg/m

30°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-005 3006	6	20	150	0,6 ^{ext} / 1,0 ^{int}	50 t/m	26,0 kg/m
TSD-005 3008	8	20	150	1,0 ^{ext} / P2*	40 t/m	26,0 kg/m
TSD-005 3010	10	20	150	1,0 ^{ext} / P2*	40 t/m	26,0 kg/m
TSD-005 3012	12	25	150	1,0 ^{ext} / P2*	50 t/m	30,0 kg/m
TSD-005 3016	16	30	150	1,6 ^{ext} / P5*	45 t/m	36,0 kg/m
TSD-005 3020	20	35	150	2,0 ^{ext} / P5*	50 t/m	40,0 kg/m
TSD-005 3024	24	40	150	2,5 ^{ext} / P5*	50 t/m	44,0 kg/m

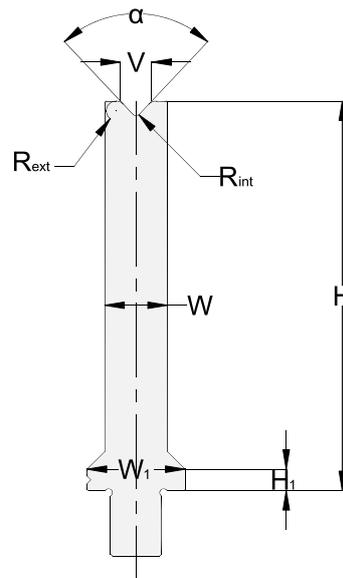
Werkstoff C45

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz

* P bedeutet flaches Teil (kein Radius)



Klassische Matrizen WLT Professional

86°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-015 8606	6	16 / W ₁ 25	100 / H ₁ 5,5	2,0 ^{ext} / 0,8 ^{int}	120 t/m	15,0 kg/m
TSD-015 8608	8	16 / W ₁ 25	100 / H ₁ 5,5	2,5 ^{ext} / 1,0 ^{int}	120 t/m	15,0 kg/m
TSD-015 8610	10	20 / W ₁ 25	100 / H ₁ 7,5	2,5 ^{ext} / 1,2 ^{int}	120 t/m	18,0 kg/m
TSD-015 8612	12	20 / W ₁ 25	100 / H ₁ 7,5	3,0 ^{ext} / 1,2 ^{int}	120 t/m	18,0 kg/m
TSD-015 8616	16	25	100	3,5 ^{ext} / 1,2 ^{int}	120 t/m	21,0 kg/m
TSD-015 8620	20	30	100	4,0 ^{ext} / 1,2 ^{int}	120 t/m	24,0 kg/m

80°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-015 8024	24	35	100	5,0 ^{ext} / 1,2 ^{int}	125 t/m	28,0 kg/m

30°

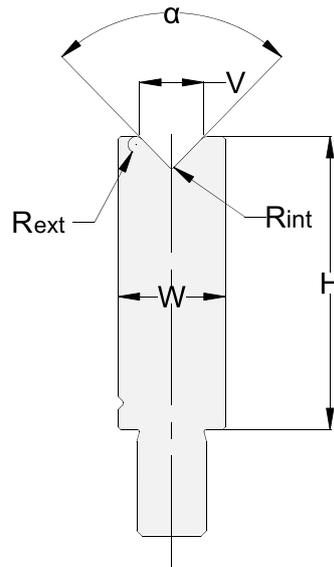
Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
TSD-015 3006	6	16 / W ₁ 25	100 / H ₁ 5,5	2,0 ^{ext} / 1,0 ^{int}	40 t/m	14,5 kg/m
TSD-015 3008	8	16 / W ₁ 25	100 / H ₁ 5,5	2,5 ^{ext} / 1,0 ^{int}	35 t/m	14,0 kg/m
TSD-015 3010	10	20 / W ₁ 25	100 / H ₁ 7,5	2,5 ^{ext} / 1,6 ^{int}	55 t/m	17,0 kg/m
TSD-015 3012	12	20 / W ₁ 25	100 / H ₁ 7,5	3,0 ^{ext} / 1,2 ^{int}	40 t/m	16,5 kg/m
TSD-015 3016	16	30	100	3,5 ^{ext} / 1,2 ^{int}	60 t/m	23,5 kg/m
TSD-015 3020	20	35	100	4,0 ^{ext} / 2,0 ^{int}	55 t/m	26,5 kg/m
TSD-015 3024	24	40	100	5,0 ^{ext} / 4,0 ^{int}	45 t/m	29,0 kg/m

Werkstoff 42CrMo4

Verfügbare Stücklängen:

100 - 200 - 515 mm

550 mm WLNP-Typ Schnittsatz



Klassische Matrizen BST Economy

88°

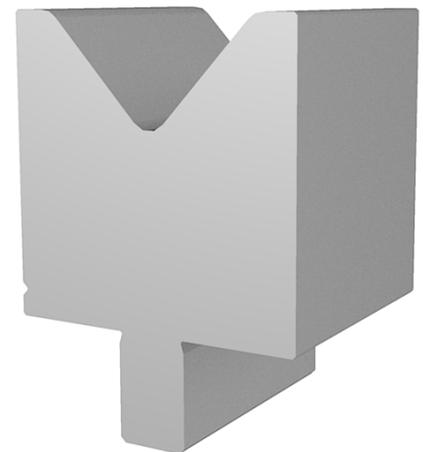
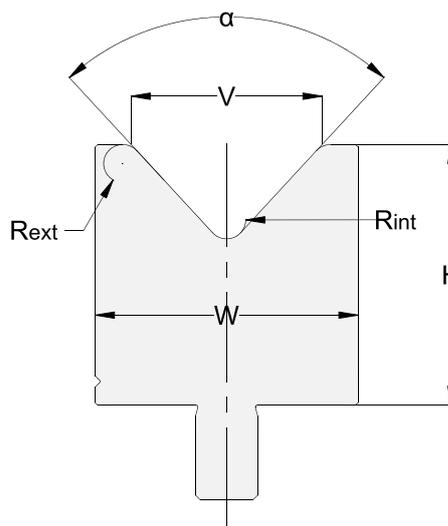
Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
BST-005 8806	6	15/20	55	0,4 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	8,7 kg/m
BST-005 8808	8	15/20	55	0,5 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	8,7 kg/m
BST-005 8810	10	20	55	1,0 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	10,4 kg/m
BST-005 8812	12	20	55	1,5 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	10,3 kg/m
BST-005 8816	16	30	55	2,0 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	14,4 kg/m
BST-005 8820	20	30	55	2,0 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	14,1 kg/m
BST-005 8824	24	40	55	3,0 ^{ext} / 0,5 ^{int}	100 t/m	18,1 kg/m

Werkstoff C45

Verfügbare Stücklängen:

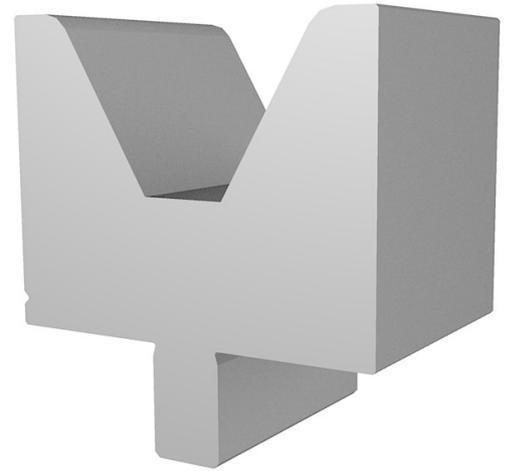
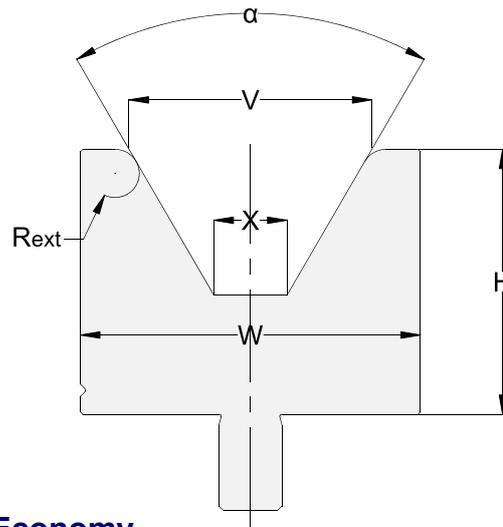
100 - 500 - 1000 mm

550 mm - 1100 mm BST-Typ Schnittsatz



85°

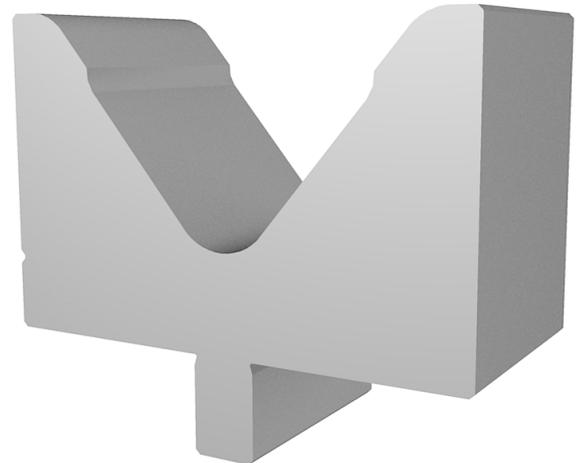
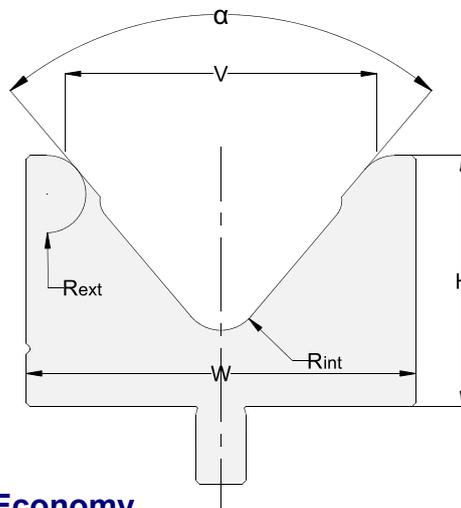
Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
BST-005 8532	32	50	55	4,0 ^{ext} / 3,0 ^{int}	100 t/m	21,4 kg/m
BST-005 8540	40	55	55	4,0 ^{ext} / 4,0 ^{int}	100 t/m	22,3 kg/m



Klassische Matrizen BST Economy

60°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
BST-005 6040	40	55	55	5,0 ^{ext} / 5,0 ^{int}	100 t/m	20,4 kg/m
BST-005 6050	50	70	55	5,0 ^{ext} / X=15	100 t/m	24,4 kg/m
BST-005 6060	60	80	65	7,0 ^{ext} / X=15	100 t/m	31,2 kg/m



Schwerlastmatrizen BST Economy

80°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
BST-005 8080	80	100	65	10,0 ^{ext} / 10,0 ^{int}	100 t/m	67,0 kg/m
BST-005 8010	100	125	85	12,0 ^{ext} / 16,0 ^{int}	100 t/m	51,0 kg/m
BST-005 8012	120	120	105	15,0 ^{ext} / 20,0 ^{int}	100 t/m	73,0 kg/m

Werkstoff C45

Verfügbare Stücklängen:

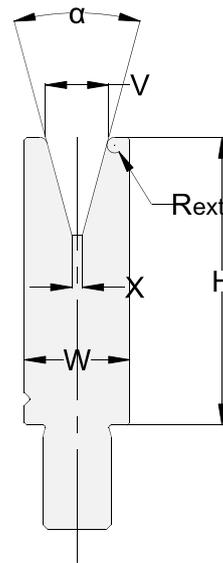
100 - 500 - 1000 mm

500 mm massiv nur für BST 005-8010, BST-005 8012

550 mm - 1100 mm BST-Typ Schnittsatz

1100 mm BST-Typ Schnittsatz nur für

BST-005 8080, BST-005 8010, BST-005 8012



Klassische Matrizen BST Economy

30°

Code	V (Öffnung)	W (Breite)	H (Höhe)	R (radius)	Tonnage	Gewicht
BST-005 3006	6	15/20	55	0,6 ^{ext} / 1,0 ^{int}	35 t/m	8,6 kg/m
BST-005 3008	8	15/20	55	0,8 ^{ext} / X=2	40 t/m	8,4 kg/m
BST-005 3010	10	20	55	1,0 ^{ext} / X=2	50 t/m	9,9 kg/m
BST-005 3012	12	20	55	1,5 ^{ext} / X=2	40 t/m	9,6 kg/m
BST-005 3016	16	30	55	2,0 ^{ext} / X=5	50 t/m	13,2 kg/m
BST-005 3020	20	35	55	2,5 ^{ext} / X=5	55 t/m	14,3 kg/m
BST-005 3024	24	40	55	3,0 ^{ext} / X=8	65 t/m	15,5 kg/m
BST-005 3032	32	60	60	4,0 ^{ext} / X=10	65 t/m	23,4 kg/m

Werkstoff C45

Verfügbare Stücklängen:

100 - 500 - 1000 mm

550 mm - 1100 mm BST-Typ Schnittsatz

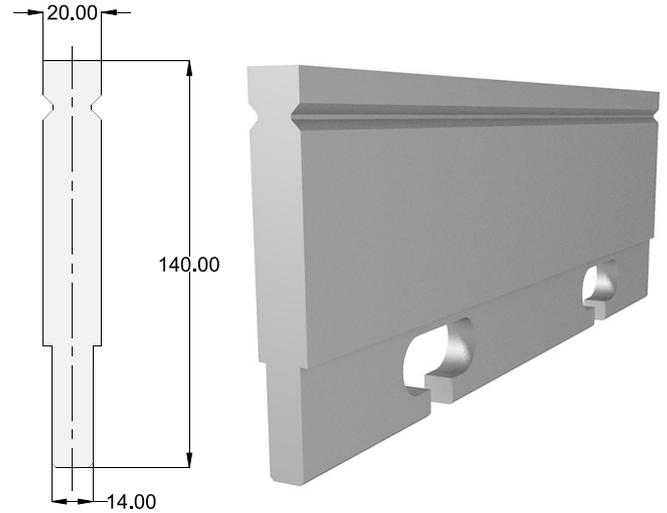


Radientwerkzeughalter TWRP-R01

Verwenden	Höhe	Tonnage
PRI-Einsätze	140	100 t/m

Werkstoff C45
 Knöpfe für 410-mm-Stücke erhältlich (*Option)
 Ca. Gewicht 18,7 kg/m

Verfügbare Stücklängen:
 410 - 830 mm
 Abschnittsätze sind nicht verfügbar

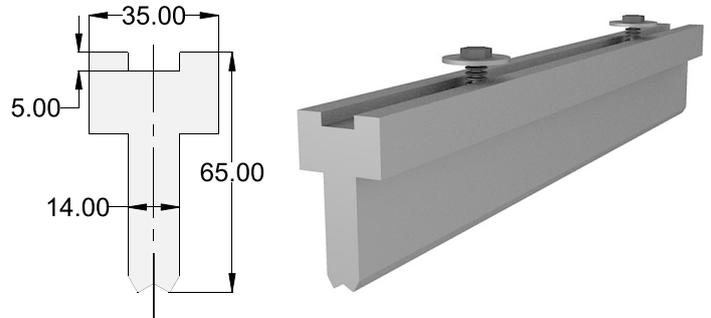


Adapter für kleine Einsätze PRI-009

Art.	Radius	Höhe	Tonnage
PRI-009 RS	R3-R4,5	65	50 t/m
PRI-009 RM	R5-R6,5	65	50 t/m

Werkstoff C45
 Ca. Gewicht 9,9 kg/m Zu verwenden mit Halter TWRP-R01
 Der Adapter darf nur für kleine Einsätze R6,5 oder kleiner verwendet werden

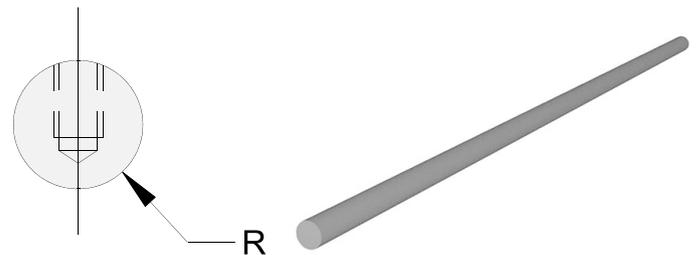
Verfügbare Stücklängen:
 410 - 830 mm Abschnittsätze sind nicht verfügbar



Radius-Werkzeugeinsätze PRI-010

Art.	Radius	Gewicht
PRI-010 011	3,0	0,3 kg/m
PRI-010 01B	3,5	0,4 kg/m
PRI-010 012	4,0	0,4 kg/m
PRI-010 013	4,5	0,5 kg/m
PRI-010 014	5,0	0,6 kg/m
PRI-010 015	5,5	0,7 kg/m
PRI-010 016	6,0	0,9 kg/m
PRI-010 017	6,5	1,1 kg/m

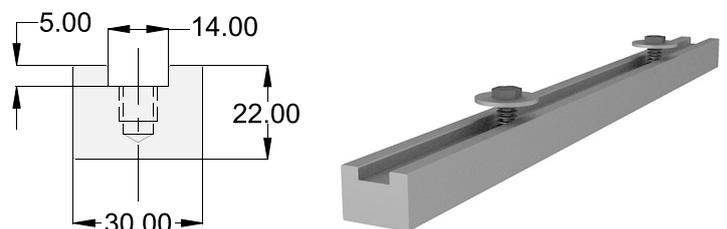
Werkstoff C45
 Zu verwenden mit Adaptern PRI-009
 Verfügbare Stücklängen: 415 - 835 mm Abschnittsätze sind nicht verfügbar



Zudrückwerkzeugeinsatz PRI-014

Werkstoff C45
 Ca. Gewicht 4,6 kg/m Zu verwenden mit Halter TWRP-R01

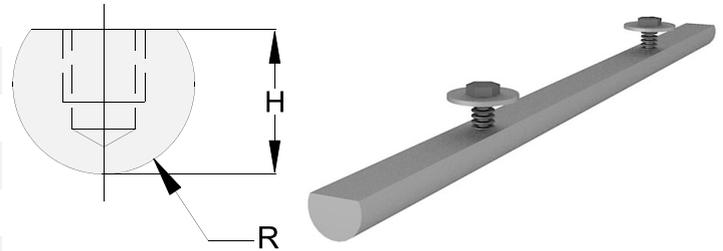
Verfügbare Stücklängen: 415 - 835 mm
 Abschnittsätze sind nicht verfügbar





Radius-Werkzeugeinsätze PRI-011

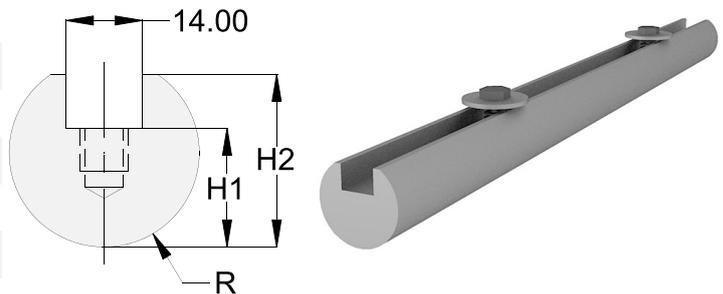
Art.	Radius	Höhe	Gewicht
PRI-011 070	7,0	11,5	1,1 kg/m
PRI-011 075	7,5	11,5	1,1 kg/m
PRI-011 080	8,0	13,0	1,3 kg/m
PRI-011 090	9,0	16,0	1,9 kg/m
PRI-011 100	10,0	16,0	2,1 kg/m
PRI-011 110	11,0	16,0	2,3 kg/m
PRI-011 115	11,5	16,0	2,4 kg/m
PRI-011 120	12,0	20,0	3,1 kg/m



Werkstoff C45 Zu verwenden mit Halter TWRP-R01
 Verfügbare Stücklängen:
 415 - 835 mm Abschnittssätze sind nicht verfügbar

Radius-Werkzeugeinsätze PRI-012

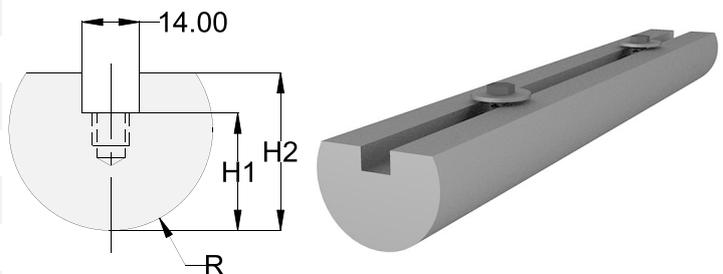
Art.	Radius	H1	H2	Gewicht
PRI-012 125	12,5	21,0	16,0	2,9 kg/m
PRI-012 130	13,0	23,0	17,0	3,3 kg/m
PRI-012 140	14,0	25,0	19,0	3,8 kg/m
PRI-012 150	15,0	27,0	20,0	4,5 kg/m
PRI-012 160	16,0	28,0	21,0	5,1 kg/m
PRI-012 170	17,0	31,5	21,5	5,8 kg/m
PRI-012 175	17,5	32,0	22,0	6,1 kg/m
PRI-012 190	19,0	32,0	25,0	7,2 kg/m
PRI-012 200	20,0	34,0	24,0	7,8 kg/m



Werkstoff C45 Zu verwenden mit Halter TWRP-R01
 Verfügbare Stücklängen: 415 - 835 mm Abschnittssätze sind nicht verfügbar

Radius-Werkzeugeinsätze PRI-013

Art.	Radius	H1	H2	Gewicht
PRI-013 225	22,5	33,0	25,0	8,9 kg/m
PRI-013 250	25,0	39,0	29,0	11,8 kg/m
PRI-013 275	27,5	44,0	34,0	14,9 kg/m
PRI-013 300	30,0	44,0	34,0	16,3 kg/m
PRI-013 350	35,0	55,0	45,0	24,3 kg/m
PRI-012 400	40,0	55,0	45,0	27,8 kg/m
PRI-012 450	45,0	60,0	50,0	34,2 kg/m
PRI-012 500	50,0	64,0	53,0	40,5 kg/m



Werkstoff C45 Zu verwenden mit Halter TWRP-R01
 Verfügbare Stücklängen: 415 - 835 mm Abschnittssätze sind nicht verfügbar



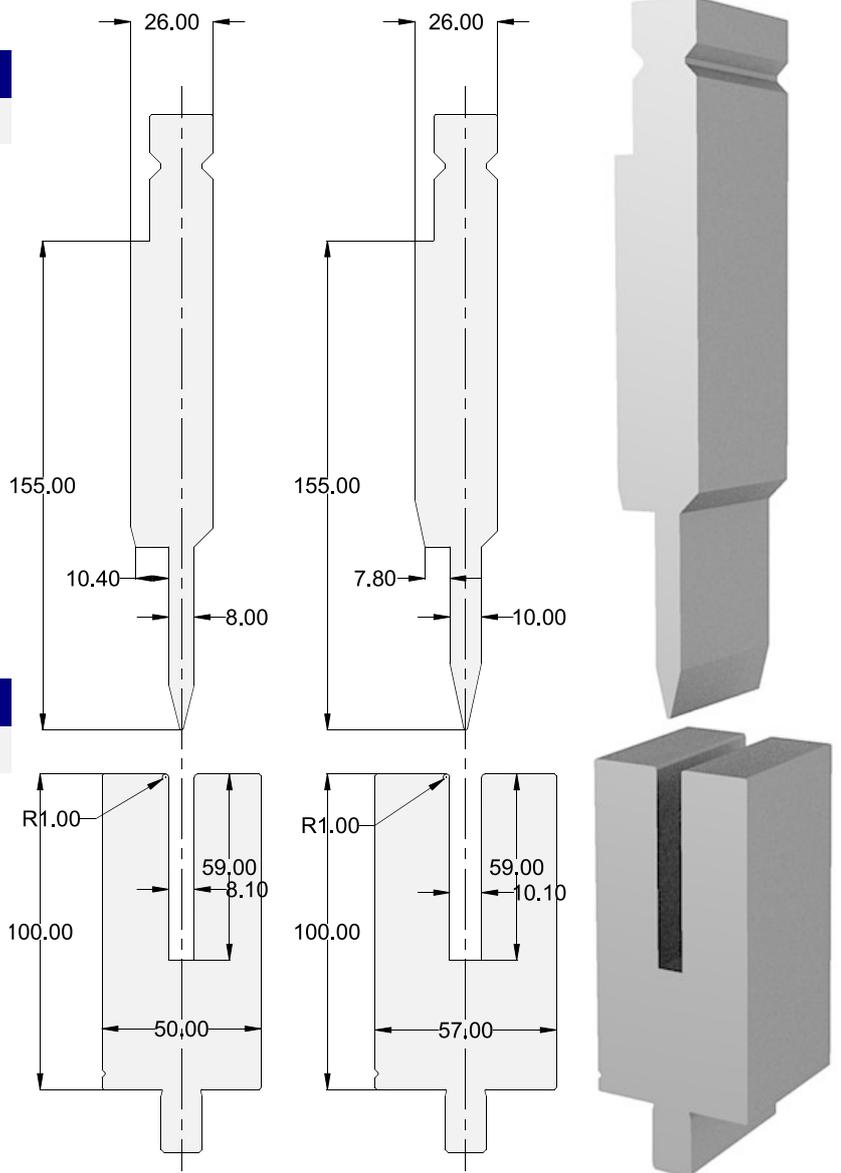
Zudrückstempel TWFT-001

Art.	Winkel	R	H	Tonnage	Gewicht
TWFT-001 2806	28°	0,6	155	80 t/m	28,6 kg/m
TWFT-001 2406	24°	0,6	155	50 t/m	29,2 kg/m

Werkstoff C45 gehärtet
 Nur mit Stiften; Knöpfe nur auf Anfrage

* TWFT-001 2806 - max. 1,2 mm Dicke
 * TWFT-001 2406 - max. 1,5 mm Dicke

Verfügbare Stücklängen:
 500 mm
 550 mm Standard-Schnittsatz

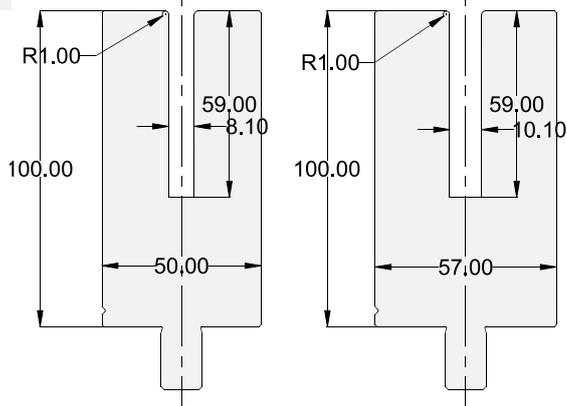


Zudrückmatrize TWFT-002

Art.	U-Öffnung	H	Tonnage	Gewicht
TWFT-002 U812	8,10	100	50 t/m	37,4 kg/m
TWFT-002 U105	10,10	100	50 t/m	42,0 kg/m

Werkstoff C45 gehärtet

Verfügbare Stücklängen:
 500 mm
 550 mm Standard-Schnittsatz



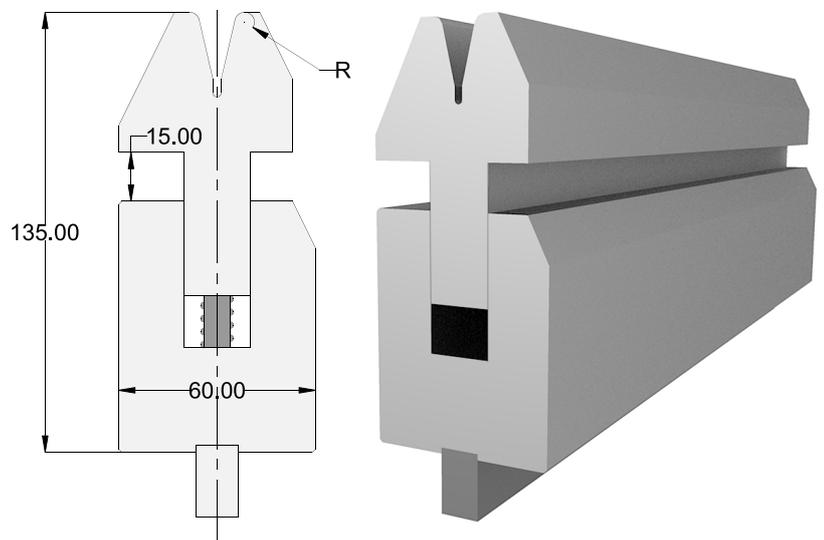
Zudrückmatrize mit Feder TWFT-003 26°

Art.	V-Öffnung	R	H	Tonnage	Gewicht
TWFT-003 2610	10	1,5	135	100 t/m	49,2 kg/m
TWFT-003 2612	12	3,0	135	100 t/m	48,7 kg/m

Werkstoff C45 gehärtet
 Zur bestimmungsgemäßen Verwendung – nur mit
 Stempel 26° verwenden (TWGP-019)

* TWFT-003 2610 - 1,5-2,5 mm Dicke
 * TWFT-003 2612 - 1,5-3,0 mm Dicke

Length of pieces available:
 415 - 835 mm





Zudrück-Addon TWFT-004

Winkel	W	Höhe	Tonnage
30°	28,90	100	40 t/m

Werkstoff C45

Zur Verwendung mit 30° H=100 Matrizen (Codes TSD-010 mit Löchern)

Ca. Gewicht 26,0 kg/m

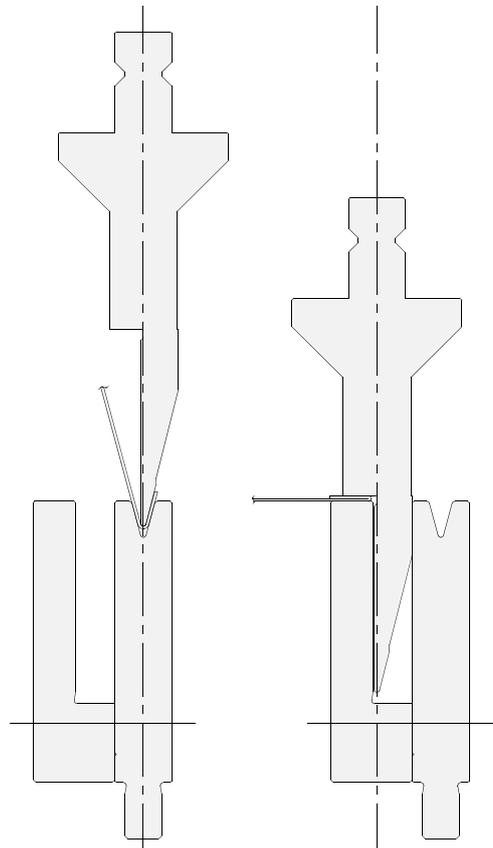
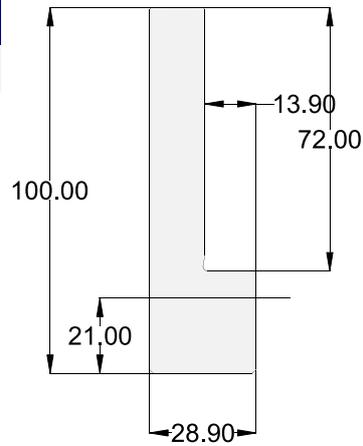
Abflachen mit Verschiebung des Unterwerkzeugs

Nur zur Verwendung mit den Lochern TWGP-013 / TWGP-017

Verfügbare Stücklängen:

25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 100 - 200 - 300 - 500 mm

550 mm Standard-Schnittsatz





Halter für Z-Einsätze TWZP-001

Verwenden	Höhe	Tonnage
PZI-Einsätze	123 / 88	80 t/m

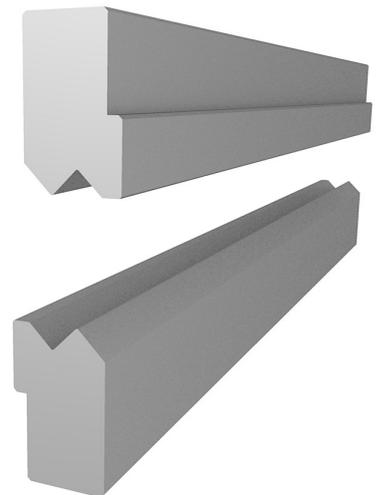
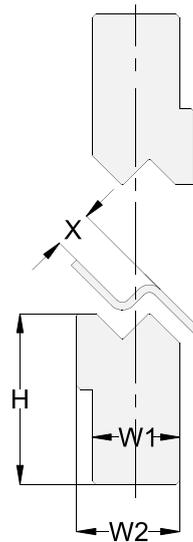
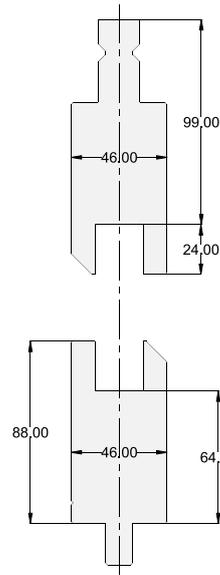
Werkstoff C45
 Nur mit Stiften
 Ca. Gewicht 59,9 kg/m (für Set oben + unten)

Verfügbare Stücklängen:
 415 - 835 mm
 Abschnittsätze sind nicht verfügbar

Z-Form-Einsätze PZI-001

Art.	Winkel	H	W1	W2	X	Gewicht	Max. Dicke
PZI-001 1610	160°	36	23	23	1,0	12,0 kg/m	0,5 mm
PZI-001 1615	160°	36	23	23	1,5	12,0 kg/m	0,6 mm
PZI-001 1520	150°	36	23	23	2,0	12,0 kg/m	0,8 mm
PZI-001 1425	140°	36	23	23	2,5	12,0 kg/m	1,0 mm
PZI-001 9001	90°	36	23	23	1,0	12,0 kg/m	0,5 mm
PZI-001 9015	90°	36	23	23	1,5	12,0 kg/m	0,6 mm
PZI-001 9020	90°	36	23	23	2,0	12,0 kg/m	0,8 mm
PZI-001 9025	90°	36	23	23	2,5	12,0 kg/m	1,0 mm
PZI-001 9030	90°	36	23	23	3,0	12,0 kg/m	1,0 mm
PZI-001 9035	90°	36	23	23	3,5	12,0 kg/m	1,2 mm
PZI-001 9040	90°	36	23	23	4,0	12,0 kg/m	1,2 mm
PZI-001 9045	90°	36	23	23	4,5	12,0 kg/m	1,5 mm
PZI-001 9050	90°	36	23	23	5,0	12,0 kg/m	1,5 mm
PZI-001 9055	90°	36	23	23	5,5	12,0 kg/m	1,5 mm
PZI-001 9060	90°	36	23	23	6,0	12,0 kg/m	1,5 mm
PZI-001 9065	90°	36	23	23	6,5	12,0 kg/m	1,5 mm
PZI-001 9070	90°	36	23	23	7,0	12,0 kg/m	2,0 mm
PZI-001 9075	90°	36	23	23	7,5	12,0 kg/m	2,0 mm
PZI-001 9080	90°	36	23	23	8,0	12,0 kg/m	2,5 mm
PZI-001 9090	90°	45	23	27	9,0	16,2 kg/m	2,5 mm
PZI-001 9010	90°	45	23	27	10,0	16,2 kg/m	3,0 mm
PZI-001 9011	90°	45	23	27	11,0	16,2 kg/m	3,0 mm
PZI-001 9012	90°	45	23	27	12,0	16,2 kg/m	3,0 mm
PZI-001 9013	90°	45	23	32	13,0	17,4 kg/m	3,0 mm
PZI-001 9014	90°	45	23	32	14,0	17,4 kg/m	3,0 mm
PZI-001 9016	90°	45	23	32	15,0	17,4 kg/m	3,0 mm

Werkstoff C45
 Zu verwenden mit Halter TWZP-001
 Verfügbare Stücklängen: 415 - 835 mm Abschnittsätze sind nicht verfügbar

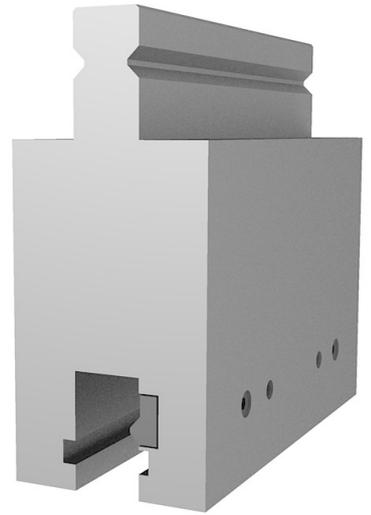
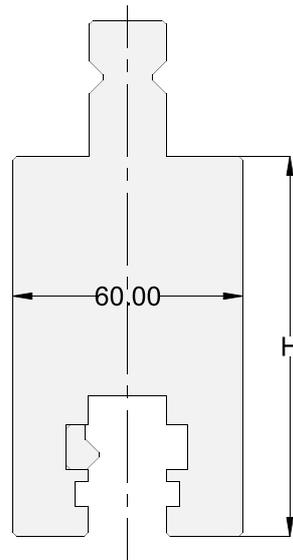




Verlängerungsadapter ATW-001

Art.	W	H	Länge	Tonnage	Gewicht
ATW-001 H100	60	100	150	100 t/m	7 kg
ATW-001 H150	60	150	150	100 t/m	10,4 kg
ATW-001 H200	60	200	150	100 t/m	13,6 kg

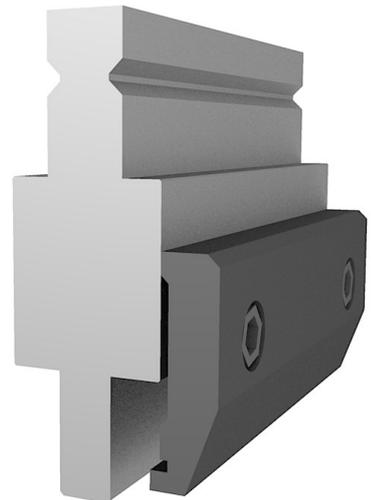
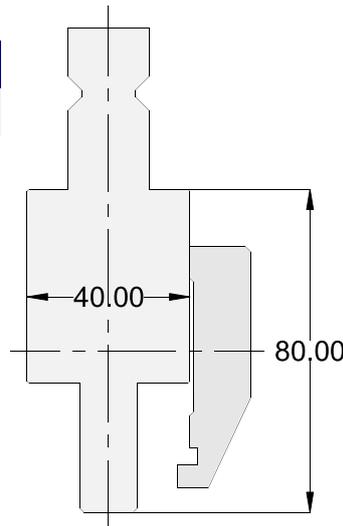
Werkstoff C45
 Nur mit Stiften



Adapter TWPR-001

W	Länge	Höhe	Tonnage
40	150	80	100 t/m

Werkstoff C45
 Nur mit Stiften
 Ca. Gewicht 4,4 kg / Stück
 Adapter vom TW-System zum PRC-EUR-System
 (Oberwerkzeug - Stempel)
 Komplett mit Klemmplatte

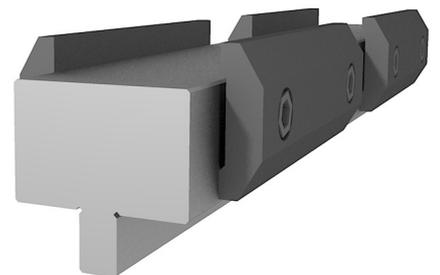
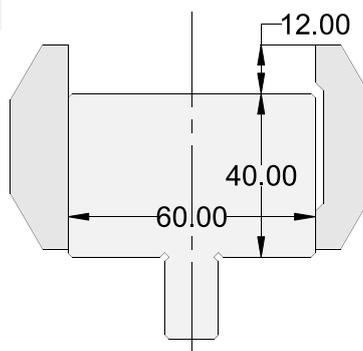


Adapter TWPR-002

W	Höhe	Tonnage
40	40	100 t/m

Werkstoff C45
 Ca. Gewicht 25,50 kg/m
 Adapter vom TW-System zum PRC-EUR-System
 (Unterwerkzeug - Matrizen)

Verfügbare Stücklängen:
 415 - 835 mm





Haftungsausschluss und wichtige Informationen

Vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Katalog und unseren Produkten. Wir stehen Ihnen für Fragen, Anfragen und Mitteilungen gerne zur Verfügung. Sie können uns auf verschiedene Weisen kontaktieren, wie auf unserer Website angegeben, einschließlich schneller Chat-Nachrichten. Wir freuen uns darauf, neue potenzielle Kunden zu finden und die besten Werkzeuglösungen mit guter Qualität und wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

Das Hauptdesign, Bilder und andere Informationen in diesem Dokument unterliegen dem Urheberrecht. Benutzer dürfen alle Informationen für private oder Bildungszwecke (nichtkommerziell) verwenden, sofern der richtige Link zur Quelle der Benutzerinformationen angegeben wird. Jegliche andere Verwendung des Dokuments oder eines Teils davon ist untersagt und erfordert die vorherige schriftliche Genehmigung des Unternehmens vor der Verwendung der Informationen. Die Verteilung dieses Dokuments ist nur kostenlos und unverändert gestattet, auf jede Art und Weise oder Quelle.

Die Maschinenmodelle, Serien und Marken, Herstellermarken, Materialmarken, Firmennamen und Symbole, Firmen- oder Modellogos und Bilder dienen ausschließlich Informationszwecken, um korrekte Beschreibungen und Identifikationen der Maschinen zu geben, für die wir das Werkzeug anbieten. Sofern nicht ausdrücklich erwähnt, besteht keine Verbindung von PRECITOOLS zu den Eigentümern von Marken, Herstellern oder bestimmten Marken. Sollte gemäß Regeln, Gesetzen, Vorschriften und Praktiken der Marken-/Herstellernamen/Modell mit dem Symbol (R) (als registrierte Marke) oder (C) (als Urheberrechtsschutz) verwendet werden, wird davon ausgegangen, dass es damit geschrieben ist. PRECITOOLS respektiert die geistigen Eigentumsrechte anderer und beabsichtigt nicht, Marken, Handelsnamen oder Urheberrechte von anderen Parteien zu verletzen.

Wir informieren Sie darüber, dass unsere angebotenen Produkte als nicht originale, nicht OEM-Werkzeuge betrachtet werden sollten. Gleichzeitig garantieren wir deren Verwendung mit dem schriftlichen System ohne Probleme, Ergänzungen oder erforderliche Modifikationen. Bei Zweifeln können Sie sich gerne an uns wenden.

Bitte beachten Sie, dass alle Informationen Fehler enthalten können und Bilder von den tatsächlichen Produkten abweichen können. Diese sind nicht Gegenstand von Verantwortung oder Ansprüchen. Für rechtliche Zwecke dienen offizielle Dokumente wie offizielle Angebote, Vorschläge, Proforma-Rechnungen, Auftragsbestätigungen usw., in denen potenzielle Kunden alle Daten überprüfen können. Hauptgeometriedateien für unsere Produkte werden ebenfalls bereitgestellt.

Der Katalog kann in die Landessprache übersetzt werden, einschließlich dieses Haftungsausschlusses. Die Übersetzung erfolgt in der Regel automatisch mit Hilfe von Internetdiensten und kann unangemessene Informationen, falsche Bedeutung, falsche grammatikalische Reihenfolge oder andere Fehler aufgrund der automatischen Übersetzung enthalten. Um die richtige Bedeutung zu erhalten, verwenden Sie bitte die englische Version des Dokuments. PRECITOOLS übernimmt keine Verpflichtungen und haftet nicht für falsche Informationen, die in der Landessprache veröffentlicht wurden, und Missverständnisse seitens des Benutzers.

Wir bemühen uns, unsere Dokumente zu aktualisieren, was bedeutet, dass die neue Version mehr Informationen, Änderungen, Korrekturen oder Ergänzungen zur vorherigen Version enthalten kann. Bitte beachten Sie, dass die aktuellste Version immer auf unserer Website veröffentlicht wird.

Aufgrund der Unterschiede in den Informationen empfehlen wir Ihnen, für ausreichende Details wie erforderliche Tonnanzahl und andere Biegeparameter Informationen von Ihrem Maschinenhersteller, Ausrüstungsanleitung, anderen Informationen und Daten von der CNC-Steuerung zu verwenden, da sie genauere, präzisere und korrektere Informationen für Ihre Biegeaufgaben bieten. Alle von uns bereitgestellten Biegetabellen und -diagramme sind theoretische Informationen ohne jegliche Verpflichtungen oder Garantien unsererseits. Darüber hinaus empfehlen wir in allen Fällen, nicht mehr als 80% der verfügbaren Kraft Ihrer Abkantpresse oder die Tonnagebegrenzung, die für bestimmte Abkantwerkzeuge angegeben ist, zu überschreiten.

Alte Codes und Produktartikel - wahrscheinlich wurden in der Vergangenheit dieselben Werkzeuge mit anderen Codes und Artikeln geliefert. Auf Anfrage können wir Ihre Lieferung überprüfen und die Lieferung mit der Kennzeichnung des alten Codes (um Missverständnisse in der Produktion zu vermeiden) oder mit einem neuen Code gemäß Bedarf bereitstellen.



PRECITOOLS ABKANTWERKZEUGE

Via B. Crespi, 19, MAC 4 – 4°Piano
20159, Milano (MI), Italy
Tel. +39 02 8718 6537
www.pt-abkantwerkzeuge.de
req@press-brake-tools.com

 +39 351 680 0230